

Диод Д112
Этикетка
АПЦА.432312.002ЭТ

1 Основные сведения об изделии и технические данные
1.1 Основные сведения об изделии:

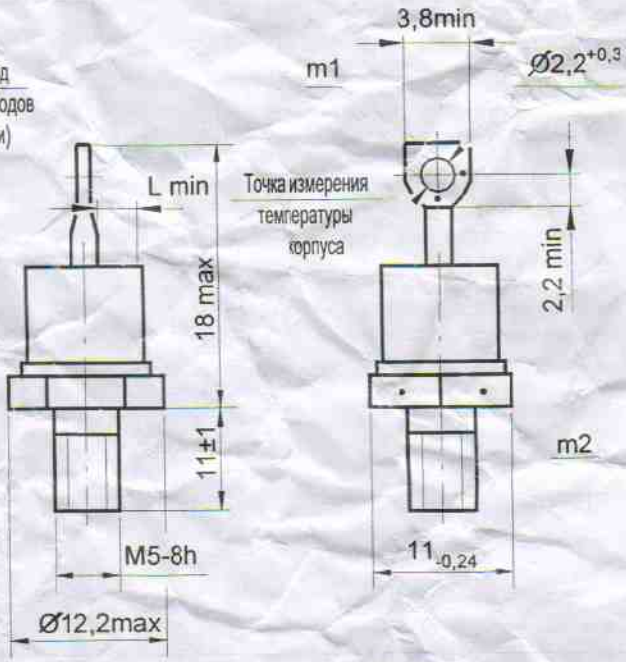
Диод Д112 АПЦА.432312.002 № _____
(заводской номер или номер партии изделия)

Дата выпуска (изготовления) 04 10

1.2 Габаритно-присоединительные размеры

Изолированный вывод
катода (анода для диодов
обратной полярности)

Вывод анода
(катода для диодов
обратной полярности)



$m1, m2$ – контрольные точки измерения импульсного прямого напряжения, $m1$ – в одной из двух точек.

$L_{min} = 2,6mm$ – расстояние по воздуху между анодом и катодом диода, длина пути тока утечки между этими электродами.

Цвет стеклоизолятора и лакокрасочного покрытия не регламентируется

Масса диода не более $0,006kg$

Содержание меди – $0,0033kg$

1.3 Технические данные

Д112 - 1 2 - 3 4

Наименование параметра	Значение (обозначение) параметра			Поле маркировки
	Д112-10	Д112-16	Д112-25	
Максимально допустимый средний прямой ток, А, (Тк = 110°C)	10 (10)	16 (16)	25 (25)	1
Полярность диода	обратная (Х), прямая (не маркир.)			2
Повторяющееся импульсное обратное напряжение, В, (класс)	100 (1), 200 (2), 400 (4), 500 (5), 600 (6), 800 (8), 900 (9), 1000 (10), 1100 (11), 1200 (12), 1400 (14), 1600 (16), 1800 (18)			3
Климатическое исполнение	У2(не маркир.), УХЛ2.1, Т3			4
Ударный прямой ток, А	250		340	-
Повторяющийся импульсный обратный ток, мА, не более, при температуре перехода, соответствующей: - нормальным климатическим условиям - максимально допустимой температуре перехода		1,0 3,0		-
Импульсное прямое напряжение, В, не более		1,35		-
Тепловое сопротивление переход-корпус, °С/Вт, не более	2,7	1,9	1,3	-
Температура перехода, °С: - максимальное значение - минимальное значение	150 минус 50 (минус 60 для исполнения УХЛ2.1)			-
Температура хранения, °С: - максимальное значение - минимальное значение	50 (60 для исполнения Т3) минус 50 (минус 60 для исполнения УХЛ2.1, минус 10 для исполнения Т3)			

2 Свидетельство о приемке

Диод (партия диодов) Д112-10-14

(условное обозначение)

в количестве 383 штук

изготовлено (а) в соответствии с ТУ У 32.1-30077685-031:2008 (ТУ) и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

МП

личная подпись

Начальник ОТК

расшифровка подписи

3 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Условия эксплуатации и применения диодов должны соответствовать требованиям ТУ У 32.1-30077685-031:2008, этикетке и информационным материалам изготовителя.

3.2 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОДНОВРЕМЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДИОДОВ ПРИ МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ПЕРЕХОДА И РАБОЧЕМ ИМПУЛЬСНОМ ОБРАТНОМ НАПРЯЖЕНИИ С АМПЛИТУДОЙ БОЛЕЕ 0,8 ЗНАЧЕНИЯ ПОВТОРЯЮЩЕГОСЯ ИМПУЛЬСНОГО ОБРАТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ, ИЛИ ПОСТОЯННОМ ОБРАТНОМ НАПРЯЖЕНИИ ВЕЛИЧИНОЙ БОЛЕЕ 0,6 ЗНАЧЕНИЯ ПОВТОРЯЮЩЕГОСЯ ИМПУЛЬСНОГО ОБРАТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ.

3.3 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ДИОДОВ ВЫХОДИТЬ ЗА ГРАНИЦЫ ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫХ ЗНАЧЕНИЙ ПАРАМЕТРОВ.

При оценке допустимости режима эксплуатации диодов необходимо руководствоваться следующими данными:

- нормами на предельно допустимые значения параметров и характеристиками, которые обеспечиваются условиями, установленными в технических условиях;

- зависимостями указанных норм от конкретных режимов и условий применения диодов;

- предельными условиями эксплуатации.

3.4 При эксплуатации диодов рекомендуется применять охладители с площадью поверхности не менее 271,2 см², тепловое сопротивление охладителя должно быть не более 5,6 °С/Вт. Материал охладителя должен иметь теплопроводность не менее 210 Вт/(м·°С).

Параметры согласно таблице 3.1.

Допускается использовать другие средства и способы охлаждения, при этом допустимые электрические режимы в конкретных условиях должны быть определены в соответствии с информационными материалами на диоды.

3.5 Для обеспечения теплового и электрического контакта шероховатость контактной поверхности охладителя должна быть не более 3,2 мкм. Сопрягаемые поверхности при сборке диода с охладителем рекомендуется покрывать пастой КПТ-8 ГОСТ 19783-74. В зазоры между охладителем и лепестком, лепестком и основанием диода щуп 0,03 мм не должен проходить.

3.6 Крутящий момент при монтаже диода с охладителем должен соответствовать (1,0±0,1)Н·м для вывода анода (вывода катода для диодов обратной полярности), растягивающая сила (9,8±1,0) Н для вывода катода (вывода анода для диодов обратной полярности).

3.7 После окончания монтажа крепежные детали (гайки и шайбы) должны быть дополнительно защищены от коррозии смазками ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или ВНИИ НП-207 ГОСТ 19774-74.

3.8 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИКЛАДЫВАТЬ ИЗГИБАЮЩИЕ УСИЛИЯ К ИЗОЛИРОВАННОМУ ЖЕСТКОМУ ВЫВОДУ ДИОДА.

3.9 Для предохранения диодов от поврежденных пайку изолированных выводов производить в течение времени не более 5 с паяльником мощностью (50 – 60) Вт припоем, температура плавления которого не превышает 220 °С, без применения кислотных флюсов.

Место пайки монтажных проводов - поверхность лепестков и (или) плоская часть жесткого вывода.

При присоединении монтажных проводов к лепестку из комплекта крепежных деталей (комплекта охладителя) методом пайки, зону пайки лепестка предварительно облудить с обязательной отмычкой от флюса ДО УСТАНОВКИ ЛЕПЕСТКА НА ДИОД.

Минимальное расстояние места пайки жесткого вывода от корпуса должно быть 3,5 мм.

3.10 Допускается проводить проверку силовой цепи диода в обратном направлении не ниже шестого класса с помощью мегаомметров только электронного типа (например Ф4101, Ф4102/1 или аналогичными) напряжением не более 500 В.

Изготовитель не несет ответственность за оценку результатов такой проверки и рекламаций по ней не принимает.

Таблица 3.1

Тип диода	Тип охладителя ТУ У 32.1-30077685-015-2004	Максимально допустимый средний прямой ток диода с охладителем при естественном охлаждении и температуре окружающей среды 40°C	Тепловое сопротивление контакта диод-охладитель, °C/Вт, не более
Д112-10 Д112-10X	В соответствии с п.3.4	8	0,3
Д112-15 Д112-16X		10	
Д112-25 Д112-25X		12	

Рекомендуемый охладитель по ТУ У 32.1-30077685-015-2004 по допустимым электрическим и тепловым режимам соответствует охладителю О111 по ТУ 16-729.377-83.

4 Требования безопасности охраны окружающей среды

4.1 Пожарная безопасность диода обеспечивается его конструкцией.

4.2 Утилизация диодов в связи с наличием цветных металлов должна производиться в соответствии с порядком, установленным на заводе-потребителе.

5 Гарантии изготовителя

5.1 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода диодов в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных ТУ У 32.1-30077685-031.2008.

6 Изготовитель: ООО «Элемент-Преобразователь», Украина, 69069, г.Запорожье, Днепропетровское шоссе, 9;
 тел. +38(061)224-83-28 (маркетинг) тел/факс +38 (061) 224-83-28 (маркетинг)
 +38 (061)280-06-79 (сбыт) +38 (061) 280-06-79 (сбыт)
 +38 (061)239-18-84 (сбыт) +38 (061) 239-18-84 (сбыт)
 +38 (061)224-83-78 (ОГК)

E-mail: sbit@element.zp.ua
marketing@element.zp.ua

<http://www.element.zp.ua>

С 61121