

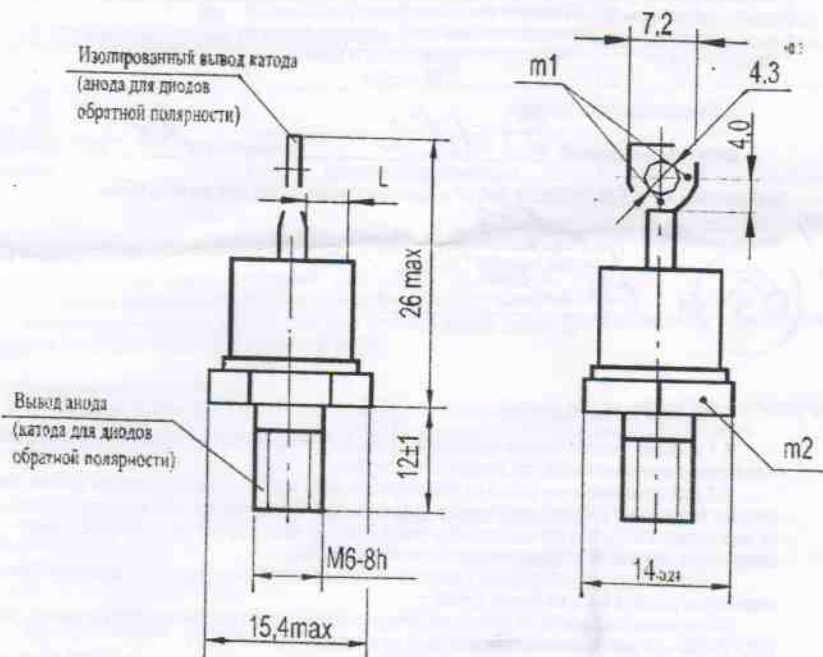
1 Основные сведения и технические данные

1.1 Основные сведения об изделии

Диод Д122 ИЖКМ.432312.022 № _____
(заводской номер или номер партии изделия)

Дата выпуска _____

1.2 Габаритно-присоединительные размеры приведены на рисунке



m1, m2 – контрольные точки измерения импульсного прямого напряжения, m1 – в одной из двух точек.
L=3,2 мм – расстояние по воздуху между анодом и катодом диода, длина пути тока утечки между этими электродами.

Содержание металлов: медь – 0,0062 кг

Масса диода не более 0,012 кг

1.3 Технические данные

Д122 - 1 2 - 3 4

Наименование параметра	Значение (обозначение) параметра		Поле маркировки
	Д122-32	Д122-40	
Тип диода	Д122-32	Д122-40	
Максимально допустимый средний прямой ток, А (Тх = 110°C)	32(32)	40(40)	1
Полярность диода	Обратная (Х), прямая (не маркир.)		2
Повторяющееся импульсное обратное напряжение, В, (класс)	100(1), 200(2), 400(4), 500(5), 600(6), 800(8), 900(9), 1000(10), 1100(11), 1200(12), 1400(14), 1600(16), 1800(18)		3
Климатическое исполнение	У2(не маркир.), УХЛ2.1, Т3		4
Ударный прямой ток, А	460	550	-
Повторяющийся импульсный обратный ток, мА, не более	5,0		-
Импульсное прямое напряжение, В, не более	1,35		-
Тепловое сопротивление переход-корпус, °С/Вт, не более	0,9	0,75	-
Температура перехода, °С: - максимальное значение - минимальное значение	150 минус 50 (минус 60 для исполнения УХЛ2.1)		-

2. Свидетельство о приемке

Диод (партия диодов) Д122 в количестве 275 штук соответствует (условное обозначение)

требованиям ТУ У 3.69-05755571-008-97 и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

личная подпись

год, месяц, число

3 Указание по эксплуатации

3.1 Условия эксплуатации и применения диодов должны соответствовать требованиям ТУ, этикетке и информационным материалам завода-изготовителя.

3.2 Для предохранения диода от повреждений пайку изолированных выводов производить в течение времени не более 5с паяльником мощностью 50-60Вт припоём, температура плавления которого не превышает 220°C, без применения кислотных флюсов. Место пайки монтажных проводов – поверхность лепестков или плоская часть жесткого вывода.

3.3 Для обеспечения теплового и электрического контакта шероховатость контактной поверхности охладителя должна быть не более 3,2мкм.

Соприкасаемые поверхности при сборке диода с охладителем рекомендуется покрывать пастой КПТ-8 ГОСТ19783—74 или полиметилсилоксановой жидкостью ГОСТ 13032-77.

В зазоры между охладителем и лепестком, лепестком и основанием диода щуп 0,03мм не должен проходить.

3.4 После окончания монтажа крепежные детали (гайки шайбы) должны быть дополнительно защищены от коррозии смазками ЦИАТИМ-221 ГОСТ9433-80 или ВНИИ НП-207 ГОСТ19774-74.

3.5 Крутящий момент при монтаже диода – 1,6±0,2мм для вывода анода (вывода катода для диодов обратной полярности), растягивающая сила 19,6±2,0мм для вывода катода (вывода анода для диодов обратной полярности).

3.6 При эксплуатации диоды необходимо периодически очищать от пыли и других загрязнений и применять охладители по ТУ16.729.377-83 согласно табл.3.1.

Допускается использовать другие средства и способы охлаждения, при этом допустимые электрические режимы в конкретных условиях должны быть определены в соответствии с информационными материалами на диоды.

3.7 При оценке допустимости режима эксплуатации диодов необходимо руководствоваться следующими данными:

- нормами на предельно допустимые значения параметров и характеристики;
- зависимостями указанных норм от конкретных режимов и условий применения диодов;
- предельными условиями эксплуатации.

3.8 Амплитуда рекомендуемого рабочего импульсного обратного напряжения – 0,8 от значения повторяющегося импульсного обратного напряжения.

3.9 Рекомендуемое рабочее постоянное обратное напряжение – 0,6 от значения повторяющегося импульсного напряжения.

3.10 ЗАПРЕЩАЕТСЯ изгибать вывод диода - катод (анод для диодов обратной полярности).

3.11 ЗАПРЕЩАЕТСЯ прикасаться к диодам, находящимся под напряжением.

3.12 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ при эксплуатации диодов выходить за границы предельно допустимых значений параметров.

3.13 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ одновременная эксплуатация диодов при максимально допустимой температуре перехода и рабочем импульсном напряжении с амплитудой более 0,8 значения повторяющегося импульсного обратного напряжения, или постоянного напряжения величиной более 0,6 значения повторяющегося импульсного напряжения.

Таблица 3.1

Тип диода	Тип охладителя	аксимально допустимый средний прямой ток диода с охладителем при естественном охлаждении и температуре окружающей среды 40°C	Тепловое сопротивление контакта диод-охладитель, °С/Вт, не более
Д122-32 Д122-32Х	0221	22	0,3
Д122-40 Д122-40Х		25	

4 Требования безопасности охраны окружающей среды

4.1 Диоды соответствуют требованиям ТУ У 3.69-05755571-008-97.

4.2 Пожарная безопасность диода обеспечивается его конструкцией.

4.3 Утилизация диодов в связи с наличием цветных металлов должна производиться в соответствии с порядком, установленным на заводе-потребителе.

5 Гарантии изготовителя

5.1 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода диодов в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных ТУ У 3.69-05755571-008-97.

5.2 Гарантийная наработка 1000ч.

6 Изготовитель: ООО «Элемент – Преобразователь», Украина, 69069, г. Запорожье,

Днепропетровское шоссе, 9;

тел. +38 (0612) 59-83-87

+38 (0612) 59-83-66(сбыт)

т/ф +38 (0612) 52-43-09

+38 (0612) 57-35-65(сбыт)

7 Цена договорная