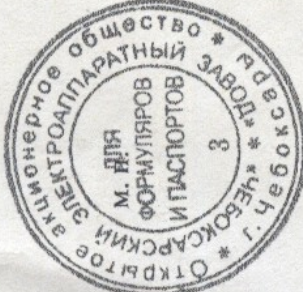


4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Партия № 060701 автоматов изготовлена и принята в соответствии с действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК



[Handwritten signature]
личная подпись

ГАЛЬПЕРИН А.С.
расшифровка подписи

2007.06.28

год, месяц, число

АВТОМАТЫ ЗАЩИТЫ СЕТИ
ПОСТОЯННОГО ТОКА

типа АЗС- 40

ЭТИКЕТКА

2БК.299.001 ЭТ



[Handwritten signature]
личная подпись

ПАРАМОНОВ В.В.
расшифровка подписи

2007.06.28

год, месяц, число

Линия отреза при поставке на экспорт

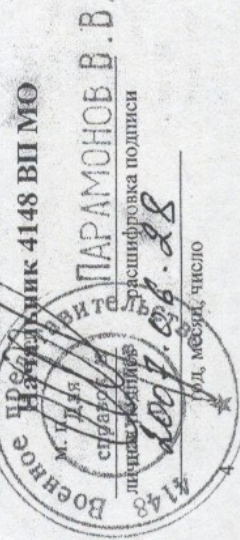
34 219 8

АВТОМАТЫ ЗАЩИТЫ СЕТИ
ПОСТОЯННОГО ТОКА
типа АЗС- 40

ЭТИКЕТКА
2БК.299.001 ЭТ

ТУ 16-526.015-73

обозначение документа, по которому производится поставка



[Handwritten signature]
личная подпись

ПАРАМОНОВ В.В.
расшифровка подписи

2007.06.28

год, месяц, число

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Напряжение 27 В ± 10%.

Ток нагрузки в цепи контактов:

- A3C-2, A3C-2T - 2A
- A3C-5, A3C-5T - 5A
- A3C-10, A3C-10T - 10A
- A3C-15, A3C-15T - 15A
- A3C-20, A3C-20T - 20A
- A3C-25, A3C-25T - 25A
- A3C-30, A3C-30T - 30A
- A3C-40, A3C-40T - 40A

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Автоматы защиты сети _____ шт. **30**

Этикетка **1** _____ шт.

Техническое описание и инструкция по эксплуатации — количество согласно заказу.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

3.1 Ресурсы, сроки службы и хранения действительно при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных технической документацией.

1.2 Предприятие-изготовитель: ОАО «Чебоксарский электроаппаратный завод»
 1.3 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов
 Содержание серебра в автоматах АЗС-2-0,5060 г.; АЗС-5...40-0,5223 г.
 Серебро находится в виде контакт-деталей и гальванического покрытия токоведущих деталей.

Тип изделия	Наименование металла, сплава	Классификация по группам (ГОСТ 1639-93)					Возможность демонтажа деталей и узлов при списании изделия
		II	III	V	X	X	
A3C-2	Мелкие сплавы	0,0146	0,0062	0,0062	0,0009	0,0009	Демонтаж возможен
A3C-5...A3C-40	Алюминиевые сплавы	0,018	0,0023	0,0062	0,0009	0,0009	
A3C-2	Никелевые сплавы			0,0009			
A3C-5				0,0014			
A3C-10				0,0016			
A3C-15, A3C-20			0,002				
A3C-25			0,0025				
A3C-30			0,003				
A3C-40			0,0036				

3.2 Гарантии изготовителя (поставщика)

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие автоматов требованиям технических условий ТУ 16-526.015-73 при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Гарантийный срок — шесть лет со дня (даты) приемки автоматов представителем заказчика.

В указанный гарантийный срок входит время пребывания автоматов в пути следования и хранения на складах. Гарантийная наработка — 10000 включений и отключений в пределах гарантийного срока.