

ОКП 341713
ДКПП 32. 10.51.300

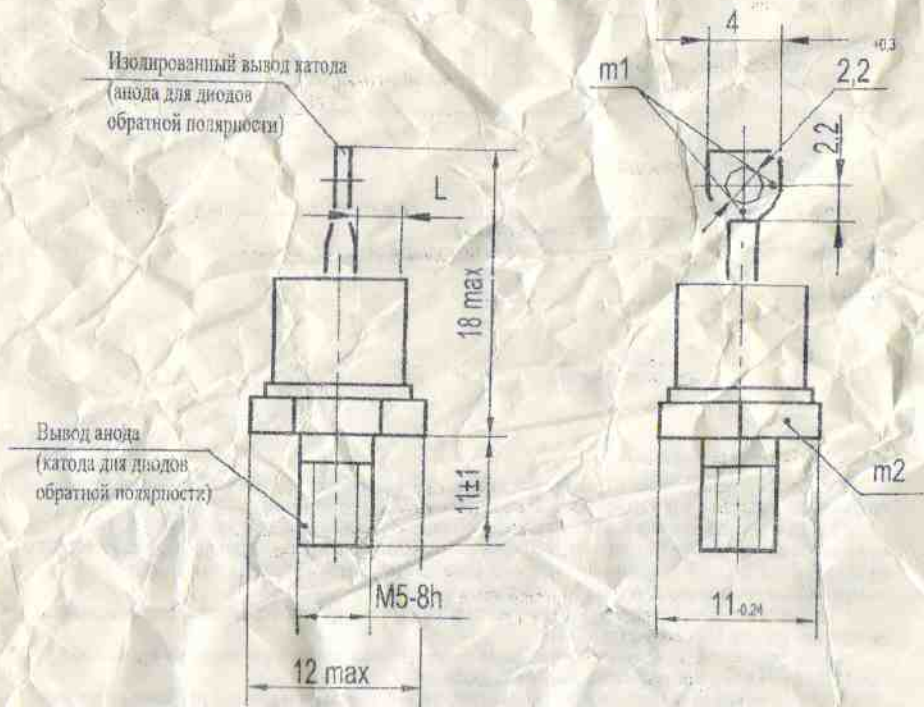
Диод ДЛ112
Этикетка
ИЖКМ.432312.021.019Т

1. Основные сведения и технические данные
1.1 Основные сведения об изделии

Диод ДЛ112 ИЖКМ.432312.021 № _____
(заводской номер или номер партии изделия)

Дата выпуска _____

1.2 Габаритно-присоединительные размеры приведены на рисунке



m1, m2 – контрольные точки измерения импульсного прямого напряжения, m1 – в одной из двух точек.
L=2,6мм – расстояние по воздуху между анодом и катодом диода, длина пути тока утечки между этими электродами.

Масса диода не более 0,006кг

1.3 Технические данные

ДЛ112 - 1 2 - 3 4

Наименование параметра	Значение (обозначение) параметра			Поле маркировки
	ДЛ112-10	ДЛ112-16	ДЛ112-25	
Тип диода	ДЛ112-10	ДЛ112-16	ДЛ112-25	
Максимально допустимый средний прямой ток, А, (T _к = 110°C)	10(10)	16(16)	25(25)	1
Полярность диода	Обратная (X), прямая (не маркир.)			2
Повторяющееся импульсное обратное напряжение, В, (класс)	1000(10); 1100(11); 1200(12); 1300(13); 1400(14); 1500(15); 1600(16); 1800(18)			3
Климатическое исполнение	У2(не маркир.), УХЛ2.1, Т3			4
Ударный прямой ток, А	250		340	-
Повторяющийся импульсный обратный ток, мА, не более	3,0			-
Импульсное прямое напряжение, В, не более	1,35			-
Тепловое сопротивление переход-корпус, °С/Вт, не более	2,7	1,9	1,3	-
Температура перехода, °С: - максимальное значение - минимальное значение	150 минус 50 (минус 60 для исполнения УХЛ2.1)			

2. Свидетельство о приеме

Диод (партия диодов) _____ в количестве _____ штук соответствует (условное обозначение)

требованиям технической документации и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК _____

МП _____

год, месяц, число _____

3. Указание по эксплуатации

3.1 Условия эксплуатации и применения диодов должны соответствовать требованиям технической документации, этикетке и информационным материалам завода-изготовителя.

3.2 Для предохранения диода от повреждений пайку изолированных выводов производить в течение времени не более 5с паяльником мощностью 50-60Вт при температуре плавления которого не превышает 220°C, без применения кислотных флюсов. Место пайки монтажных проводов – поверхность лепестков или плоская часть жесткого вывода.

3.3 Для обеспечения теплового и электрического контакта шероховатость контактной поверхности охладителя должна быть не более 3,2мкм.

Соприкасаемые поверхности при сборке диода с охладителем рекомендуется покрывать пастой КПТ-В ГОСТ 19783—74 или полиметилсилоксановой жидкостью ГОСТ 13032-77.

В зазоры между охладителем и лепестком, лепестком и основанием диода щуп 0,03мм не должен проходить.

3.4 После окончания монтажа крепежные детали (гайки, шайбы) должны быть дополнительно защищены от коррозии смазками ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80 или ВНИИ НП-207 ГОСТ 19774-74.

3.5 Крутящий момент при монтаже диода – 1,0±0,1мм для вывода анода (вывода катода для диодов обратной полярности), растягивающая сила 9,8±1,0мм для вывода катода (вывода анода для диодов обратной полярности).

3.6 При эксплуатации диоды необходимо периодически очищать от пыли и других загрязнений и применять охладители согласно табл.3.1.

Допускается использовать другие средства и способы охлаждения, при этом допустимые электрические режимы в конкретных условиях должны быть определены в соответствии с информационными материалами на диоды.

3.7 При оценке допустимости режима эксплуатации диодов необходимо руководствоваться следующими данными:

- нормами на предельно допустимые значения параметров и характеристики;
- зависимостям и указанным норм от конкретных режимов и условий применения диодов;
- предельными условиями эксплуатации.

3.8 Амплитуда рекомендуемого рабочего импульсного обратного напряжения – 0,8 от значения повторяющегося импульсного обратного напряжения.

3.9 Рекомендуемое рабочее постоянное обратное напряжение – 0,6 от значения повторяющегося импульсного напряжения.

3.10 ЗАПРЕЩАЕТСЯ изгибать вывод диода - катод (анод для диодов обратной полярности).

3.11 ЗАПРЕЩАЕТСЯ прикасаться к диодам, находящимся под напряжением.

3.12 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ при эксплуатации диодов выходить за границы предельно допустимых значений параметров.

3.13 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ одновременная эксплуатация диодов при максимальной допустимой температуре перехода и рабочем импульсном напряжении с амплитудой более 0,8 значения повторяющегося импульсного обратного напряжения, или постоянного напряжения величиной более 0,6 значения повторяющегося импульсного напряжения.

Таблица 3.1

Тип диода	Тип охладителя	Максимально допустимый средний прямой ток диода с охладителем при естественном охлаждении и температуре окружающей среды 40°C	Тепловое сопротивление контакта диод-охладитель, °С/Вт, не более
ДЛ112-10 ДЛ112-10Х	0111	8	0,3
ДЛ112-16 ДЛ112-16Х		10	
ДЛ112-25		12	
ДЛ112-25Х			

4. Требования безопасности охраны окружающей среды

4.1 Пожарная безопасность диода обеспечивается его конструкцией.

5. Изготовитель: ООО «Элемент – Преобразователь», Украина, 69069, г. Запорожье,

Днепропетровское шоссе, 9;

тел. +38 (0612) 69-83-87

+38 (0612) 69-83-66(об/вт)

т/ф +38 (0612) 52-43-09

+38 (0612) 57-35-65(сбыт)